

# ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

## на обособена позиция 2

аудиторно оборудване за обзавеждане на учебни зали, за нуждите на нова учебна сграда - факултет по „Фармация“ при МУ-Плевен

### **1. Столове за две учебни зали с по 99 места – 198 бр., както следва:**

Учебните зали са с размери 10\ 15 метра общо с квадратура от 155 кв. м. едната и 157 кв. м. втората. Доставка за тях да включва стол с банка.

Изисквания:

Работен плот : изработен от постформинг ( двустранно заоблен) ламиниран с 0,7 мм HPL (laminat) като страничните ръбове са с PVC кант. Ширина на плота 350 мм. Дължина за едно работно място : 550 мм . Дебелина на работен плот : 25 мм.

Общи: Под работния плот е изработена метална кошница за багаж боядисана прахово. Седалката и облегалката са от многослойна дървесина покрита с полиуретанова пяна (дунапрен) и с тапицерия от изкуствена кожа. Седалката е с механизъм, за автоматично повдигане след ставане от нея. Метални крака с прахово покритие електростатични боядисани изработени от овална огъната стомана, с регулируеми пети.

Преден панел: за предния челен панел се използва осемнадесет милиметра Е1 качество 1-ви клас меламинава плоскост. Пред челния панел има декоративна метална решетка, в същия цвят като металните детайли. Специално хромирани винтове се използват за монтаж на предния панел.

Седалка: седалните части са 36 \* 39 cm размери (монолитен елемент формиран с пресоване многослойна дървесина.) Седалката и облегалката са от многослойна дървесина покрита с полиуретанова пяна (дунапрен) и с тапицерия от изкуствена кожа.

Метални части: краката на учебната банка са използвани 32 \* 50 \* 1,5mm DCP/или еквивалент/ плосък овален профил като за свързващите метални елементи се използват 30 \* 70 \* 2mm DCP/или еквивалент/ тип BOX профил. Краката са съобразени с CNC/или еквивалент/ огъване със специализирани машини, за огъване техника под 80 ° и 6 ° ъгъл от два различни източника, 20.5 см в диаметър. Топлинна обработка на метала на 200 ° C на метални повърхности с Tribo техника , боядисани с епоксидна полиестерна боя антистатик. Дебелината на боята е най-малко от 200 микрона. За задържане на боята по-добре от метала, боята преминава през специални химикали преди процеса на полагане върху метални части и повърхности оглед създаването на слой предпазващ от корозия в определени пропорции.

Да съществуват възможности за избор на цвят при плоскостите и столовете.

**2. Столове за една учебна зала с по 25 места – 25 бр., както следва:**

Учебната зала са с размери 9 \ 6.1 метра общо с квадратура 55 кв. м. всяка една от тях. Доставката за тях да включва стол с банка.

Изисквания:

Работен плот: изработен от постформинг ( двустранно заоблен) ламиниран с 0,7 мм HPL (laminat) като страничните ръбове са с PVC кант. Ширина на плота 350 мм. Дължина за едно работно място : 550 мм . Дебелина на работен плот : 25 мм.

Общи: Под работния плот е изработена метална кошница за багаж боядисана прахово. Седалката и облегалката са от многослойна дървесина покрита с полиуретанова пяна (дунапрен) и с тапицерия от изкуствена кожа.

Седалката е с механизъм, за автоматично повдигане след ставане от нея. Метални крака с прахово покритие електростатични боядисани изработени от овална огъната стомана, с регулируеми пети.

Преден панел: за предния челен панел се използва осемнадесет милиметра Е1 качество 1-ви клас меламинава плоскост. Пред челния панел има декоративна метална решетка, в същия цвят като металните детайли. Специално хромирани винтове се използват за монтаж на предния панел.

Седалка: седалните части са 36 \* 39 cm размери ( монолитен елемент формиран с пресоване многослойна дървесина.) Седалката и облегалката са от многослойна дървесина покрита с полиуретанова пяна (дунапрен) и с тапицерия от изкуствена кожа.

Метални части: краката на учебната банка са използвани 32 \* 50 \* 1,5mm DКР/или еквивалент/ плюськ овален профил като за свързващите метални елементи се използват 30 \* 70 \* 2mm DКР/или еквивалент/ тип ВОХ профил. Краката са съобразени с CNC/или еквивалент/ огъване със специализирани машини, за огъване техника под 80 ° и 6 ° ъгъл от два различни източника, 20.5 см в диаметър. Топлинна обработка на метала на 200 ° С на метални повърхности с Tribo техника, боядисани с епоксидна полиестерна боя антистатик. Дебелината на боята е най-малко от 200 микрона. За задържане на боята по-добре от метала, боята преминава през специални химикали преди процеса на полагане върху метални части и повърхности оглед създаването на слой предпазващ от корозия в определени пропорции.

Да съществуват възможности за избор на цвят при плоскостите и столовете.