

Обособена позиция № 2 **“Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на лабораторно оборудване, и обучение на персонал за нуждите на факултет по „Фармация“ при МУ Плевен с цел изучаване производството и клинични изпитвания на лекарствени форми в процеса на обучение на студенти.”**

Настоящата обществена поръчка се възлага въз основа на икономически най-изгодна оферта, определена въз основа на критерий за оптимално съотношение качество/цена. До оценка и класиране не се допускат Участници, чиито технически предложения не отговарят на минималните изисквания на Възложителя.

Комплексната оценка (К) се формира на база следните показатели:

Показатели	Тегловен коефициент	Максимално възможен брой точки по конкретния показател	Символично обозначение на точките по показателя
1. Цена	35	35 т.	Ц
2. Допълнителни технически характеристики	65	65 т.	Т

Комплексната оценка (К) на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$K^n = C^n + T^n,$$

където C^n и T^n са показателите на n - тия участник, а K^n е комплексната оценка на n - тия участник. Получените оценки и точки се закръглят с точност до 0,01. Максималния брой точки, които участникът може да получи по настоящата методика, е 100 точки.

I. Оценка по показател 1 „Цена“

Показателят „Цена“ (Ц) е с тегловен коефициент 35 в комплексната оценка. Максимален брой точки получава офертата с най-ниска предложена цена – 35 т.. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена, умножено с тегловен коефициент 35, по следната формула (съответно за n - тия участник):

$$C^n = \frac{\text{най-ниска предложена цена}}{\text{предложена цена от } n\text{-тия участник}} * 35.$$

II. Оценка по показател 2 „Допълнителни технически характеристики“

Показателят „Допълнителни технически характеристики“ (Т) е с тегловен коефициент 65 в комплексната оценка и максимален брой точки 65 т..

Предмет на оценка са допълнителни технически характеристики над минималните технически изисквания към оборудването, заложиени от Възложителя в техническата спецификация. Тази оценка се извършва за някои от параметрите на оборудването, които за Възложителя са от изключително значение за качеството и предназначението на съответното оборудване.

Таблица за допълнителни технически характеристики

№	Продукт/Стока	Допълнителни технически характеристики	Точки
3	Лабораторна сушилна кипящ слой	1. Функция за запаметяване на поне 9 настройки.	1
4	Сушилен шкаф	1. Стоманена врата с прахово покритие и силиконова обвивка.	1
5	Вакуум сушилня	1. Поликарбонатен защитен прозорец с темперирано стъкло за по-голяма сигурност;	1
		2. Дигитален Fuzzy или еквивалентно, контролер с превключвател тип "Завърти и натисни" за сигурност;	1
6	Сух стерилизатор	1. Капацитет на натоварване 60 кг. или повече.	1
17	Лабораторна центрофуга	1. Увеличаване на скоростта в рамките на 5 секунди до 90 % от оценената скорост и намаляване на скоростта - 15 сек.	1

18	Центрофуга	1. Съществуваща опция за: летящи ротори 4 x100 ml, с кошници за 50 до 100ml и различни адаптори; летящ ротор 4 x 70 ml с кошници 70 ml (Ø 57×66 mm), 4000rpm; специални ротори за 24 капиляри с дължина 75mm, 13000 rpm, за Flat hematocrite reader и Round hematocrite reader; специален ротор за 6 касети с държачи и адаптори съответно 20×0,4/0,2ml, 10×2/1,5ml, 14000 rpm; 2×1 MTP (standard), 3000 rpm.	5
19	Муфелна пещ за изгаряне на проби	1. Време за достигане на 800 °C- 16 мин;	1
21	Водна баня	1. Дигитален контрол на температура и време.	1
42	Тензиометър на Du Nouy или еквивалентно	1. LCD дисплей, разположен в горната част на апарата над точката на окачване на измерителната нишка;	15
43	Камера за стабилност с принудителна циркулация от неръждаема стомана	1. Осветление: светлинен модул с интензитет 10 000 lux	1
44	Лабораторен високоскоростен миксер гранулятор	1. Инверторен контрол тип Danfoss или еквивалентно, инвертор за гарантиране на безопасност и стабилност на производството;	10

		2. Програмируем логически контролер тип Siemens или еквивалентно на принципа на константен въртящ момент за гарантиране на безопасност и стабилност на производството.	15
45	Лабораторна ротационна таблетна машина	1. Защитен екран от специално органично стъкло.	1
46	Лабораторен казан за филмиране и дражиране	1. Съвместим като приставка с многомодулната система (по т. 48 от техн. спец по обособ поз. 2) за гранулиране (сухо и мокро), смилане на гранули и пълнене на капсули.	30
47	Лабораторен капсул автомат	1. Честотен преобразувател с програмируем логически контролер (PLC).	5
48	Лабораторна система със задвижващ двигател и редуктор с различни приставки	1. Основно устройство с регулируема скорост в обхват от 5 до 434 RPM чрез електронна система за скорост и универсално устройство с функция за регулиране ъгъла на работа и скоростта при използване на различните приставки.	5
49	Тестова апаратура	1. Еднокомпонентна водна баня, формована под вакуум в твърда PETG, за лесно почистване и избягване на протичане.	1
51	Лабораторна камина	1. Антитурболентна система. 2. Сервизни панел с дисплей за настройка. 3. Възможност за различни настройки на въздушния поток.	1
52	Лабораторна камина	1. Антитурболентна система. 2. Сервизни панел с дисплей за настройка. 3. Възможност за различни настройки на въздушния поток.	1

58	Ламинарен бокс клас А	1. Индикатор за живот на филтъра.	1
63	Лабораторни котлони	1. Допустима релативна влажност: 85% RH.	1
Общо максимален брой точки		100	

Максималният общ брой точки, свързани с допълнителните технически характеристики, е 100 т.

Точките по този показател за n- тия Участник се получават по формулата:

$$T^n = \frac{\text{общ брой точки на } n\text{-тия участник}}{100 \text{ т.}} * 65 .$$

На първо място се класира участникът с най-висока комплексна оценка (K), а останалите следват в низходящ ред, съгласно съответната им комплексна оценка. Когато комплексните оценки на две или повече оферти са равни, с предимство се класира офертата с повече точки по показател „Допълнителни технически характеристики“ (Т).