**Образец 2.2: Сравнителна таблица за доказване на съответствие между изисквани минимални технически характеристики на Възложителя и предложението на Участника**

**Обособена позиция № 2: Енергийна платформа с 2 броя многофункционален електронож и ултразвуков скалпел**

**за нуждите на МУ-Плевен**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Описание и минимални технически изисквания на Възложителя** | **Количество** | **Предложение на участника, включващо: модел на предлаганото оборудване, брой**  /описват се детайлно всички параметри и характеристики, които се предлагат от участника/ | **Доказващ документ –посочва се вида и страницата** | **Производител, страна на произход** |
| 1. **Мултифункционален електронож Технически параметри:**    1. Захранване 220-240V, 50/60 Hz    2. Клас на защита според IEC 60601-1 – CF, клас I    3. Високочестотни монополярни режими: чисто рязане, хемостатично Blend рязане, мека коагулация, форсирана коагулация, спрей коагулация    4. Високочестотни биполярни режими: биполярно рязане, мека коагулация, коагулация с автоматично стартиране    5. Присъединителни букси – три монополярни и две биполярни и минимум една с автоматично разпознаване на инструмента, присъединителна букса за пациентна пластина с индикатор за единична или двойна пластина    6. Управление на настройките с тъч скрийн дисплей    7. Да може да работи синхронизирано с ултразвуков генератор за едновременно прилагане на биполярна и ултразвукова енергия посредством специализиран инструмент и трансдюсер    8. Да позволява директното свързване с лапароскопски биполярен морселатор    9. Възможност за свързване с инсуфлатора за автоматично отвеждане на генерирания дим    10. Да бъде окомплектован с:        1. Двоен активационен педал        2. Единичен активационен педал за биполярно третиране        3. Кабел за монополярно третиране        4. Кабел за биполярно третиране | **2 бр.** |  |  |  |
| 1. **Ултразвуков хирургичен генератор**   **Технически параметри:**   * 1. Захранване 220-240V, 50/60 Hz   2. Клас на защита – CF, клас I   3. Режими на работа: синхронизирано рязане с освобождаване на биполярна и ултразвукова енергия посредством специализирани инструменти при комбинация с многофункционален електрогенератор   4. Управление на настройките със сензорен дисплей   5. Да може да работи синхронизирано с многофункционалния електронож за едновременно прилагане на биполярна и ултразвукова енергия посредством специализирани инструменти и трансдюсери   6. Да бъде окомплектован с двоен педал за комбинирана платформа, крепежни елементи и комуникационен кабел между електронож и ултразвуков генератор   7. Възможност за свързване с инсуфлатора за автоматично отвеждане на генерирания дим | **1 бр.** |  |  |  |
| 1. **Трансдюсер за комбинирана работа на електро и ултразвуков генератор**   **Технически параметри:**   * 1. Да бъде съвместим с ултразвуковия генератор | **1 бр.** |  |  |  |